

CHROMECORE M 410NiMo-G

For Welding Professionals



**Die beste Lösung für das
Schweißen von
weichmartensitischen Edelstählen
mit einer hervorragenden
Verschweißbarkeit**



CHROMECORE M 410NiMo-G ist ein weichmartensitischer Metallpulverfülldraht. Das Schweißgut bietet sehr gute mechanisch-technologische Eigenschaften und eine hervorragende Beständigkeit gegen Kavitation, Lochfraß und Spannungsrissskorrosion.

Der Schweißzusatz ist speziell für das Verbindungs- und Reparaturschweißen von martensitischen Edelstählen (z.B. 1.4313 - CA6NM) konzipiert. Nach dem Schweißen ist keine Reinigung erforderlich.

CHROMECORE M 410NiMo-G ist die optimale Wahl bei vielen Anwendungen in der Wasserkraftindustrie, wie z.B. Schweißarbeiten an Francis, Kaplan- und Pelton-turbinen.

Warum Welding Alloys wählen?

- Für halb- und vollautomatisiertes Schweißen geeignet
- Hervorragende Kerbschlagzähigkeit bei -20 °C und +20 °C, im geschweißten und wärmebehandelten Zustand
- Sehr guter Schutz gegen Kavitation, Lochfraß und Spannungsrisskorrosion
- Extrem geringes Risiko der Kaltrissbildung, durch den sehr stark limitierten Wasserstoffgehalt im Schweißgut (HDM \leq 4ml/100g)
- Deutlich höhere Abschmelzleistung im Vergleich zu Massivdrähten (+ 20%)



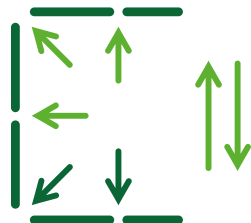
Produktinformationen

Einstufung: ISO 17633-A: T 13 4 M M12 1

AWS A5.22: ~EC410NiMo

Verfügbare Durchmesser: 1.2 mm und 1.6 mm

Schweißpositionen:



Bei Anwendung eines Kurz- oder Impulslichtbogens ist auch eine Verarbeitung in Zwangslage möglich.



contactus@welding-alloys.com
www.welding-alloys.com

