

# ROBODUR K 650-G

For Welding Professionals



**Einzigartige Beständigkeit gegen kombinierten Verschleiß aus Abrasion, Schlag, thermischer Ermüdung und Metall-Metall-Reibung**



ROBODUR K 650-G ist eine überlegierte Variante unseres Bestsellers ROBODUR K 600-G und erzeugt ein Schweißgut ähnlich zu einem AISI H11 Werkzeugstahl. Die perfekte Lösung für die Hartauftragung an Bauteilen, die eine Beständigkeit gegen eine Kombination aus Abrasion, Schlag, thermischer Ermüdung und Metall-Metall-Reibverschleiß standhalten müssen.

Der Schweißzusatzwerkstoff ist universell einsetzbar, für eine Reihe von Anwendungen in einer Vielzahl von Industrien. Durch die nahtlose Form (Nahtloser, laserverschweißter Röhrenfülldraht), ist ROBODUR K 650-G auch optimal für Roboteranwendungen geeignet.

Auch mit einer optimierten, kupferfreien Beschichtung (ROBODUR F 650-G) verfügbar, wodurch die Produktion umweltfreundlicher wird.

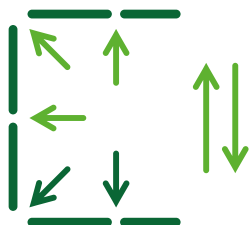
## Warum Welding Alloys wählen?

- Vollständig geschlossener Fülldraht, somit keine Feuchtigkeitsaufnahme
- Keine speziellen Lagerbedingungen und keine Rücktrocknung vor der Verarbeitung notwendig
- Mehrlagig (2-3) und rissfrei verschweißbar
- Hervorragende Drahtfördereigenschaften
- Deutlich höhere Abschmelzleistung im Vergleich zu Massivdrähten (+ 20%)
- Keine Reinigung nach dem Schweißen erforderlich



## Produktinformationen

<b>Einstufung:</b>	EN 14700: T Fe8
<b>Verfügbare Durchmesser:</b>	1.2 mm und 1.6 mm
<b>Härte:</b>	57 - 62 HRC (wie geschweißt, 3-lagig)
<b>Schweißpositionen:</b>	



Bei Anwendung eines Kurz- oder Impulslichtbogens ist auch eine Verarbeitung in Zwangslage möglich.



[contactus@welding-alloys.com](mailto:contactus@welding-alloys.com)  
[www.welding-alloys.com](http://www.welding-alloys.com)

