

# CHROMECORE M 410NiMo-G

Pour les professionnels  
du soudage



La solution la mieux adaptée  
pour une excellente soudabilité  
des aciers inoxydables  
martensitiques doux



CHROMECORE M 410NiMo-G est un fil fourré métallique avec un dépôt martensitique doux. Ce fil offre une bonne ductilité et une bonne ténacité, ainsi qu'une excellente résistance à la cavitation, aux piqûres, aux crevasses et à la fissuration par corrosion sous contrainte.

Le fil est conçu pour l'assemblage et la réparation des aciers inoxydables martensitiques (par exemple CA6NM - 1.4313), sans nettoyage post-soudure.

CHROMECORE M 410NiMo-G est le mieux adapté aux applications de l'industrie hydroélectrique, telles que les turbines Francis, Kaplan et Pelton.

## Pourquoi choisir cette solution?

- Procédés de soudage semi-automatique, automatique et robotique
- Excellente résistance aux chocs à -20 °C et +20 °C dans des conditions brutes de soudage ou après traitement thermique
- Excellente résistance à la cavitation, aux piqûres, aux crevasses et à la corrosion sous contrainte
- Risque réduit de fissuration à froid en raison d'un métal soudé à faible teneur en hydrogène (HDM < 4 ml/100 g)
- Augmentation de la vitesse de dépôt jusqu'à 20 % par rapport au fil solide



## Détails du produit

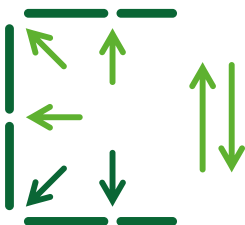
### Classifications:

ISO 17633-A: T 13 4 M M12 1  
AWS A5.22 & A5.9: EC410NiMo  
(le plus proche)

### Diamètre disponible:

1.2 mm et 1.6 mm

### Positions de soudage:



Le soudage toutes positions est possible en adaptant le mode de transfert (court-circuit ou arc pulsé).



[contactus@welding-alloys.com](mailto:contactus@welding-alloys.com)  
[www.welding-alloys.com](http://www.welding-alloys.com)

