

HARDFACE 19 9 6-S

Pour les professionnels
du soudage



**La solution ultime pour le
rechargement anti-usure &
anti-crissement**



Le HARDFACE 19 9 6-S est un fil fourré à poudre métallique dédié aux opérations de soudage à l'arc submergé, délivrant un dépôt austénitique auto-écrouissable de type 19Cr-9Ni-6Mn.

La solution idéale pour maximiser le taux de dépôt (de 35% minimum) en comparaison avec un fil plein équivalent. Le HARDFACE 19 9 6-S permet ainsi d'augmenter la vitesse d'avance pendant le soudage. L'énergie de soudage est alors drastiquement réduite (de 30%), ce qui est bénéfique pour le rail mais aussi pour le joint en polymère qui l'entoure.

Ce fil (en combinaison avec notre flux WAF 325) peut être utilisé pour les soudures préventives et curatives.

Pourquoi choisir cette solution ?

- La solution la plus simple pour augmenter les performances de votre système de soudage sous flux en poudre
- Adapté à la réparation d'aciers difficilement soudables, tels que les rails à gorge
- Surallié en manganèse, la résistance aux fortes pressions et au contact métal-métal est améliorée en comparaison avec un fil plein de type 307
- Réduit les risques de manque de fusion et d'écaillage
- Bel aspect de la soudure avec une surface propre et un dépôt sain



Détails du produit

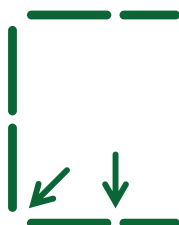
Classification : EN ISO 14174 : S A AB 1 65 (flux WAF 325)

EN 14700 : T Fe10

Diamètres disponibles : 2.4 mm, 2.8 mm, 3.2 mm

Dureté : 200 HB (brut de soudage, dépôt trois couches)
47 HRC (après écrouissage, dépôt trois couches)

Positions de soudage :



contactus@welding-alloys.com
www.welding-alloys.com

