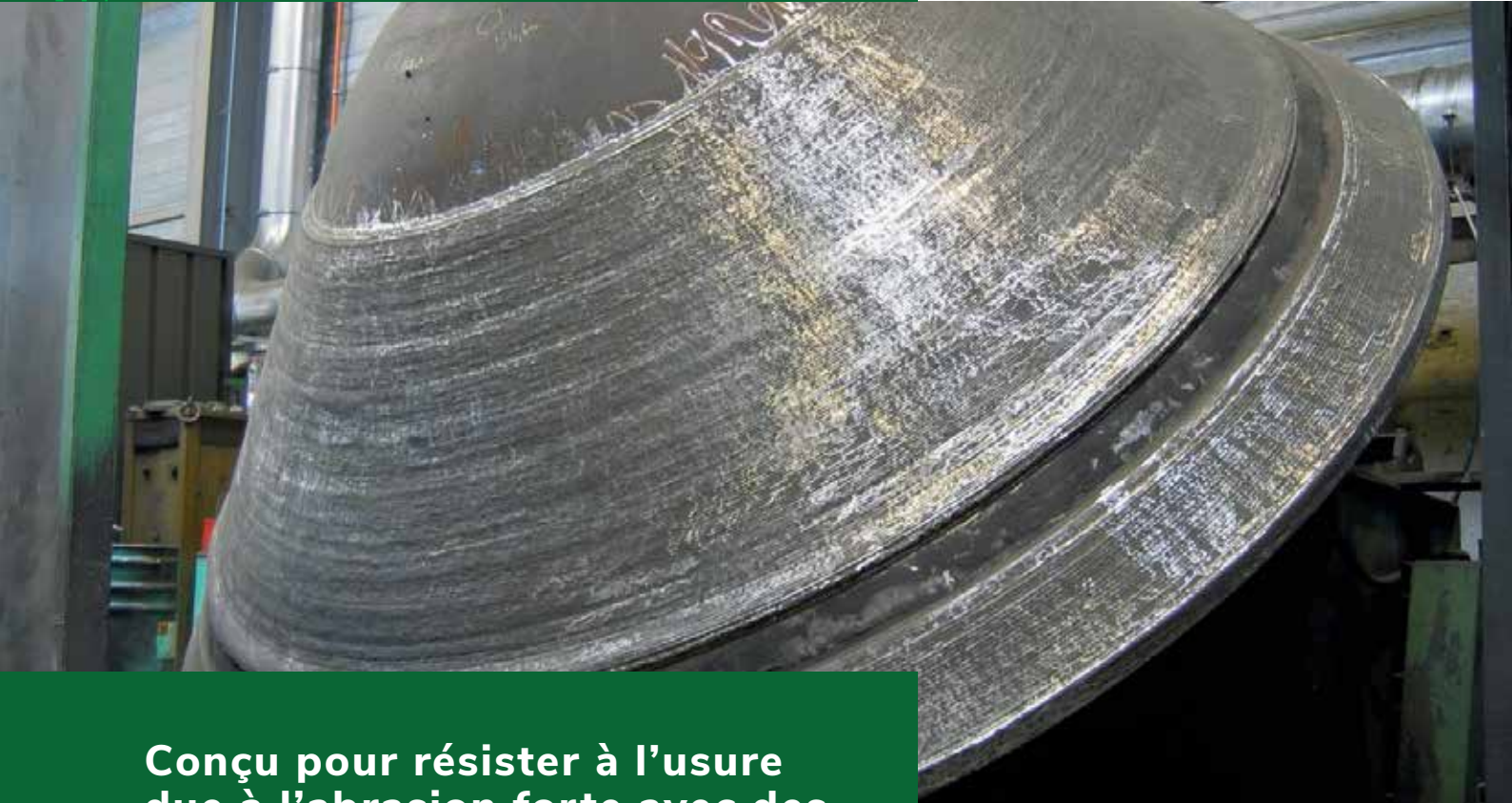


HARDFACE CNV-O

Pour les professionnels
du soudage



**Conçu pour résister à l'usure
due à l'abrasion forte avec des
températures élevées**



HARDFACE CNV-O est un fil fourré auto-protégé fournissant un dépôt de fonte au chrome avec des ajouts d'alliage de niobium, de molybdène, de tungstène et de vanadium, donnant une concentration importante de carbures complexes.

Ce fil fourré hautement allié est la solution idéale pour prolonger la durée de vie des composants soumis à une abrasion extrême.

HARDFACE CNV-O peut facilement être utilisé sur site, même dans des conditions atmosphériques difficiles, car il peut être utilisé sans gaz de protection.

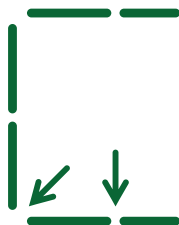
Pourquoi choisir cette solution ?

- Procédé semi automatique, automatique ou robotique
- Combinaison de carbures de chrome hexagonaux avec des carbures complexes combinés dans une matrice austénitique
- Performances supérieures à celles des fontes au chrome standards
- Surface propre avec des fissures de retrait
- Faible quantité de laitier- Îlots de laitier résiduel faciles à retirer
- Très bonne résistance à l'abrasion sévère et à la température jusqu'à 700 °C
- Productivité accrue par rapport aux autres procédés de soudage



Détails du produit

Classification :	EN 14700: T Fe16
Diamètres disponibles :	1.2 mm, 1.6 mm, 2.0 mm, 2.4 mm, 2.8 mm, 3.2 mm
Dureté :	64 - 66 HRC (brut de soudage, dépôt 3 couches)
Positions de soudage :	



contactus@welding-alloys.com
www.welding-alloys.com

