

# ROBODUR F 600-G

Pour les professionnels  
du soudage



**Fil fourré tubulaire pour le  
soudage semi-automatique ou  
automatique sous protection  
gazeuse**



ROBODUR F 600-G offre une résistance combinée à l'abrasion et à l'impact. Ce fil fourré tubulaire possède un revêtement unique non cuivré, générant ainsi moins de déchets nocifs pendant la production.

Cette nouvelle solution est une version plus 'verte' de notre best seller ROBODUR K 600-G. Ce fil conserve les mêmes propriétés et performances de lutte contre l'usure, mais il est globalement plus respectueux de l'environnement. Cette solution de rechargement hautement alliée peut être utilisée dans un grand nombre d'industries et d'applications, notamment les dents de godets, les lames de bulldozers, les lames de racloirs, les goulottes, les corps de pompes et les vis de convoyeurs, pour n'en citer que quelques-unes.

Sa technologie unique de fermeture par soudage laser fait également de ROBODUR F 600-G le choix optimal pour les applications robotiques.

## Pourquoi choisir cette solution ?

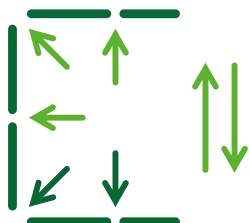
- Pas de reprise d'humidité
- Excellente stabilité d'arc
- Dépôt sans fissure
- Fil fourré à poudre métallique ne nécessitant pas de nettoyage après soudage
- Taux de dépôt 20% supérieur à celui du fil plein
- Revêtement unique non cuivré qui génère moins de déchets nocifs lors de la production



## Détails du produit

<b>Classification :</b>	EN 14700: T Fe2
<b>Diamètres disponibles :</b>	1.0 mm, 1.2 mm, 1.6 mm
<b>Dureté :</b>	52 - 57 HRC (brut de soudage, dépôt 1 couche) 54 - 60 HRC (après écrouissage, dépôt 3 couches)

### Positions de soudage :



Le soudage en position est également possible en utilisant les modes de transfert par court-circuit ou pulsé



[contactus@welding-alloys.com](mailto:contactus@welding-alloys.com)  
[www.welding-alloys.com](http://www.welding-alloys.com)

