



Welding
Alloys
Group

Napawane blachy trudnościeralne WA



ACTING GLOBAL
WELDING LOCAL

Hardplate™

Hardlite™

Tuffplate™

Napawane blachy trudnościeralne

Odporniejsze od ulepszanych cieplnie trudnościeralnych blach stalowych

Napawane blachy trudnościeralne Welding Alloys składają się z bazowej, stalowej blachy konstrukcyjnej i trudnościeralnej warstwy nanoszonej metodą spawania łukowego. Wyprodukowane przy zastosowaniu specjalnie zaprojektowanych przez Welding Alloys drutów rdzeniowych, wyróżniają się:

- jednorodnością napoiu
- powtarzalnością wykonania
- stałą, wysoką jakością – gwarantowaną przez użycie zawansowanego, automatycznego sprzętu spawalniczego zaprojektowanego i wyprodukowanego w naszych zakładach
- funkcjonalnością i łatwością w użyciu

Dodatkowo:

Blachy trudnościeralne typu *Hardplate™*, *Hardlite™* i *Tuffplate™* są dostępne w standardowych rozmiarach lub w wykonaniu na wymiar, w najszerszym, dostępnym zakresie grubości. Ich zwarta metalurgiczna struktura nadaje im wyjątkową odporność na zużycie ścierne.

Hardplate™

Napawane blachy trudnościeralne przystosowane do trudnych warunków

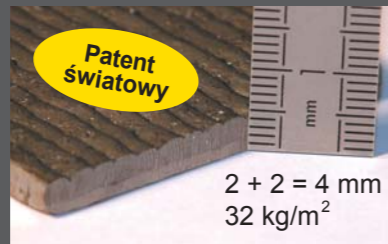
- Grubość blachy bazowej i warstwy napawanej dobierana w zależności od zastosowania
- Wybór pomiędzy kilkoma typami napoiu
- Preferowane rozwiązanie dla służb utrzymania ruchu



Hardlite™

Ultra-cienkie, napawane blachy trudnościeralne – grubość poniżej 5 mm

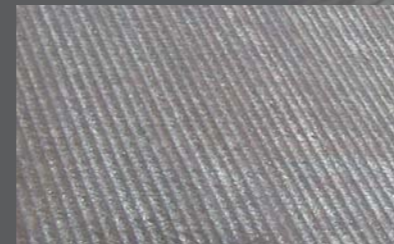
- Specjalnie przystosowane dla zastosowań, gdzie ciężar jest ograniczony
- Łatwiejsze w adaptacji, lżejsze, twardsze
- Korzystne rozwiązanie dla ruchomych części



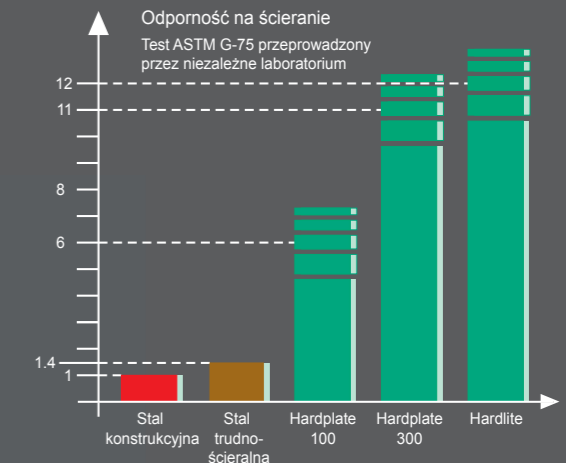
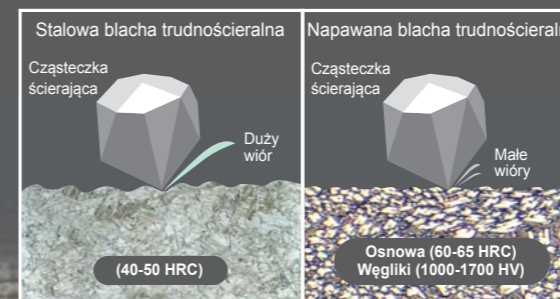
Tuffplate™

Napawane blachy trudnościeralne odporne na uderzenia

- Przeznaczone dla zastosowań narażonych na równoczesne działanie ścierania i uderzenia
- Idealne rozwiązanie przy transporcie materiałów



Porównawczy test ścieralności



Łatwe w użyciu

- Cięcie – Zwijanie – Gięcie
- Liczne możliwości mocowania i montażu: spawanie, skręcanie, itp.

Proces spawania i cięcia nie wpływa ujemnie na własności ścierne blach Hardplate, Hardlite i Tuffplate



Typy napoiu

Hardplate 100	Hardplate 300	Hardplate 600	Hardlite	Tuffplate
Węglik chromu	Węglik chromu i niobu	Węglik złożony	Drobnoziarnista struktura o wysokiej koncentracji węglików chromu	Drobno rozsiiane węglik w osnowie stali narzędziowej
Bardzo dobra odporność na ścieranie	Doskonała odporność na ścieranie	Doskonała odporność na ścieranie	Niezwykłe wysoka odporność na ścieranie	Idealne rozwiązanie problemu równoczesnego ścierania, wysokiego nacisku i uderzenia
Optymalne rozwiązanie dla większości zastosowań	Dla wymagających warunków do temp. 300°C	Utrzymuje swoje znakomite właściwości do temp. 600°C		
Zadawalająca odporność na korozję – Zaprojektowane by wytrzymać umiarkowane uderzenia				
Twardość 60-62 HRC	Twardość 61-63 HRC	Twardość 62-64 HRC	Twardość 68 HRC	Twardość 56-58 HRC

Podstawowe formaty

Typ	Pow. napawana
Hardplate	1350 x 2850 mm (L) 1850 x 2850 mm (XL)
Hardlite	950 x 1950 mm
Tuffplate	1350 x 2850 mm (L)

Standardowe grubości

Typ	Blacha bazowa	Napoina
Hardplate	5 do 15 mm	3 do 15 mm
Hardlite	2 lub 3 mm	2 lub 3 mm
Tuffplate	5 do 15 mm	3 do 15 mm

Inne wielkości dostępne na zamówienie

Karta katalogowa dostępna na życzenie.

Materiał blachy bazowej dostępny również w innych gatunkach, np. stal trudnościeralna, nierdzewna lub kottowa.

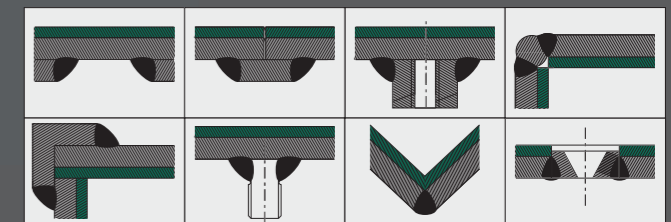
Główne gałęzie przemysłu

- Przemysł stalowy
- Przemysł cementowy
- Przemysł górniczy
- Produkcja kruszyw
- Roboty drogowe
- Przemysł szklarski
- Produkcja ceramiki budowlanej
- Recycling
- Rolnictwo
- Roboty ziemne
- Przemysł energetyczny
- Spalanie odpadów

Przykłady zastosowań

- Leje
- Zsypy
- Czerpaki
- Rurociągi
- Kolana
- Opancerzenia
- Przesiewacze
- Wentylatory
- Cyklony
- Przenośniki
- Separatory
- Mieszarki

Przykłady mocowania



WA Integra: 3 rodzaje serwisu

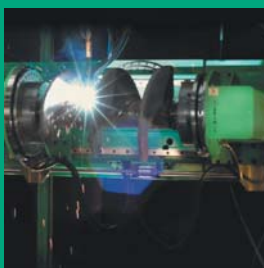
- Dostawa arkuszy blach do dalszej obróbki
- Dostawa elementów przygotowanych wg specyfikacji i gotowych do zmontowania
- Zmontowanie gotowych elementów w naszych zakładach lub „projekt pod klucz” w zakładzie Klienta

Perfekcyjnie kontrolowana technologia



Druty Rdzeniowe WA™

Projektujemy i produkujemy wszystkie typy spawalniczych drutów rdzeniowych



MultiSurfacer WA™

Projektujemy i produkujemy zautomatyzowany sprzęt spawalniczy do napawania i regeneracji



Usługi WA Integra™

Innowacyjne, spawalnicze rozwiązania w zakresie napawania i regeneracji

Ogóln światowa obecność

Wielka Brytania

(Centrala)
Welding Alloys Ltd

Argentyna

Welding Alloys Argentina S.A.

Australia (Partner Handlowy)

Specialised Welding Products Pty Ltd

Brazylia

Welding Alloys Brasil Ltda

Chiny

Welding Alloys China Ltd

Egipt

Welding Alloys Egypt

Finlandia

Welding Alloys Finland Oy

Francja

Welding Alloys France SAS

Niemcy

Welding Alloys
Deutschland GmbH

Grecja

Welding Alloys Hellas EPE

Indie

Welding Alloys
South Asia Pvt Ltd

Włochy

Welding Alloys Italiana s.r.l.

Japonia

Welding Alloys Japan

Malezja

Welding Alloys (Far East) Sdn. Bhd.

Meksyk

Welding Alloys
Panamericana S.A. de C.V.

Maroko

Welding Alloys Maroc Sàrl

Polska

Welding Alloys Polska Sp. z o.o.

Rosja

ZAO Welding Alloys

Republika Południowej Afryki

WASA (PTY) Ltd

Korea Południowa

Welding Alloys Korea Ltd

Hiszpania

Welding Alloys España

Szwecja

Welding Alloys Sweden

Tajwan

Welding Alloys Taiwan Co.

Tajlandia

Welding Alloys (Thailand) Co. Ltd

Turcja

Welding Alloys Limited Şirketi

Ukraina

Welding Alloys Ukraine

Zjednoczone Emiraty Arabskie

Welding Alloys Middle East FZC

USA

Welding Alloys (USA) Inc.

Wietnam

Welding Alloys Vietnam Co. Ltd.

www.welding-alloys.com

