

Schweißzusatzwerkstoffe für das Laserschweißen

For Welding Professionals



Entdecken Sie die Vorteile von Fülldrahtelektroden für das Laserschweißen



Welding Alloys entwickelt und produziert ein exklusives Portfolio an Fülldrahtelektroden, angepasst an Laserschweißprozesse mit lateraler und koaxialer Drahtzuführung.

Wir führen sowohl Legierungen für die additive Fertigung zu Herstellung komplexer Geometrien mittels Laserschweißen, als auch für den Verschleißschutz durch Laserauftragschweißen.

Mit mehr als 50 Jahren Erfahrung und in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden, empfehlen wir den optimalen Schweißzusatzwerkstoff für jede spezifische Anforderung.

Warum Welding Alloys wählen?

- Große Auswahl an Produkten und Varianten
- Im Vergleich zu Pulver, kaum Risiko bei der Materialhandhabung für Mensch und Umwelt
- 100% Materialausnutzung, keine Materialverschwendung wie bei der Verarbeitung von Pulvern. Insbesondere bei der additiven Fertigung ist ein deutlich geringerer Materialeinsatz erforderlich
- Hohe Abschmelzleistung und Vorwärmung des Drahtes möglich
- Mehr Flexibilität beim konfigurieren des Maschinen-Setup und die Gravitationsprobleme, wie sie bei der Verarbeitung von Pulvern auftreten, müssen nicht berücksichtigt werden.
- Geringerer Wartungsaufwand am Equipment für die Materialzufuhr
- Höhere Produktivität und geringere Betriebskosten



Produktinformationen

Einstufung:	EN ISO 544: BS 300 Spulen
Werkstoffe:	Mittellegierte Stähle / vergütbare Werkzeugstähle Hochlegierte Stähle mit Hartphasen Wolframkarbid-Legierungen Kobalt-Basislegierungen Weitere Legierungen bereits in Entwicklung und Erprobung
Verfügbare Durchmesser:	1.0 mm, 1.2 mm, 1.6 mm
Drahtförderung:	Koaxial und lateral Einzel- und Mehrdrahttechnik



contactus@welding-alloys.com
www.welding-alloys.com

