

Fiche technique 250624ES	Fil Fourré de Soudage HARDFACE TIC-O	 Welding Alloys
--	--	---

CLASSIFICATION

EN 14700 : T Fe8

DESCRIPTION

- Fil fourré de rechargement pour le soudage à l'arc sans protection gazeuse
- Rechargement dur de pièces soumises à l'usure par abrasion sévère et chocs lourds
- Le métal déposé contient des carbures de titane d'une grande dureté dans une matrice martensitique

APPLICATIONS

Le HARDFACE TIC-O est conçu pour le rechargement des pièces assujetties aux conditions extrêmes d'usure, particulièrement au broyage des minerais et des végétaux. Il est usinable par rectification seulement. Des épaisseurs importantes de dépôt (50 mm ou plus) sont possibles. Le préchauffage diminue la tendance à la fissuration.

Exemples

Utilisé pour des pièces qui doivent résister à l'usure en présence de chocs et d'efforts extrêmes : marteaux et rouleaux de broyage, dents d'excavatrices, bétonnières, composants d'appareils pour la construction routière, le traitement du gravier et de la canne à sucre.

ANALYSE TYPE DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

C	Mn	Si	Cr	Mo	Ti	V
2	1.2	1.2	7.3	1.2	5.5	0.2

Structure : matrice martensitique avec une répartition homogène de carbures de titane. Ceci permet d'obtenir une dureté très élevée et assure un dépôt résistant à l'abrasion et aux chocs.

Le dépôt contient des microfissures qui n'affectent pas la résistance aux sollicitations subies.

CARACTERISTIQUES TYPES DU METAL DEPOSE

Dureté (3 couches sur acier doux) : 57 - 60 HRC

CONDITIONS D'UTILISATION

Type de courant	Protection
DC- de préférence ; DC+	Auto-protégé

PARAMETRES DE MISE EN ŒUVRE

Diamètre [mm]	Intensité [A]		Tension [V]		Stick-out [mm]	
	Gamme	Optimum	Gamme	Optimum	Gamme	Optimum
1.2	100 - 300	250	21 - 35	28	25 - 50	25
1.6	150 - 350	270	21 - 35	28	25 - 50	25
2.0	200 - 400	300	21 - 35	28	25 - 50	35
2.4	250 - 450	350	21 - 35	28	25 - 50	40
2.8	250 - 450	400	21 - 35	30	25 - 50	40

Rendement du fil : 85 %

POSITIONS DE SOUDAGE

EN ISO 6947 : PA, PB
ASME IX : 1G, 1F, 2F

CONDITIONNEMENT

Diamètre	≤ 2.4 mm	≥ 2.4 mm	
Conditionnement standard	Bobine EN ISO 544: BS 300	Couronne	Fût
Poids	15 kg	25 kg	jusqu'à 330 kg

Autres conditionnements : nous consulter

En raison de l'évolution constante des techniques, les descriptions, illustrations et caractéristiques sont susceptibles de variations et sont fournies à titre indicatif sans engagement de la responsabilité de WA. Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans les choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi par lui est adapté aux applications auxquelles il le destine.