Fiche technique

Fil fourré de soudage

TETRA V 310-G



240225ES

CLASSIFICATION

ASME IIC SFA 5.22 / AWS A 5.22 : E310T1-4 - E310T1-1

EN ISO 17633-A: T 25 20 P M21 1 - T 25 20 P C1 1

EN ISO 17633-B: TS310-F M21 1

Equivalent Material number: 1.4842

ASME IX Qualification QW432 F-N° 6 QW442 A-N° 9

DESCRIPTION

- Fil fourré inoxydable pour le soudage à l'arc sous protection gazeuse
- Dépôt austénitique du type 25% chrome 20% nickel
- Le contrôle très strict de l'analyse du métal déposé permet une grande résistance à la fissuration à chaud
- Spécialement conçu pour le soudage en position, convient aussi pour le soudage à plat
- Enlèvement de laitier très facile, excellente qualité radiographique
- Productivité très élevée en verticale montante
- Soudable sous gaz mixte ou CO2

APPLICATIONS

Le TETRA V 310-G résiste à l'oxydation et à l'écaillage jusqu'à 1100°C, il est utilisé pour souder les aciers inoxydables de nuance correspondante et les aciers inoxydables ferritiques réfractaires.

Exemples:

AISI	UNS	N° de matière	Symbole EN
310	S31000	1.4841	X15 CrNiSi 25-21
310S	S31008	1.4845	X12 CrNi 25-21

ANALYSE TYPE DU METAL DEPOSE HORS DILUTION						
С	Mn	Si	Cr	Ni	S	Р
0.1	2.5	0.5	25	20	0.008	0.02

PROPRIETES MECANIQUES MINI DU METAL DEPOSE HORS DILUTION				
Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A5 [%]	CVN [J]	
550	350	30	+20°C : 47	
PROPRIETES MECANIQUES TYPES DU METAL DEPOSE HORS DILUTION				
Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A5 [%]	CVN [J]	
600	410	35	+20°C : 60	

GAZ DE PROTECTION

EN ISO 14175 : M21 (Ar + 15 - 25% CO₂), M20 (Ar + 5% < CO₂ \leq 15%) ou C1 (CO₂)

PARAMETRES DE	MISE EN ŒUVRE
---------------	---------------

Diamètre [mm]	Courant	Intensité [A]	Tension [V]	Stick-out [mm]	Débit de gaz
1.2	DC+	130 - 270	22 - 35	12 - 25	10 - 20 l/min

POSITIONS DE SOUDAGE

EN ISO 6947: PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG ASME IX: 1F, 1G, 2F, 2G, 3F, 3G, 4F, 4G, 5G

CONDITIONNEMEN	IT		
Diamètre	1.2 mm		
	EN ISO 544 – ASME IIC SFA-5.2 M		
Type de bobine	S200	BS300	
Poids	5 ka	15 ka	

Autres conditionnements : nous consulter

En raison de l'évolution constante des techniques, les descriptions, illustrations et caractéristiques sont susceptibles de variations et sont fournies à titre indicatif sans engagement de la responsabilité de WA. Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans les choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi par lui est adapté aux applications auxquelles il le destine.