

Fiche technique 171224SV	TETRA V 316L-G	 Welding Alloys
--	-------------------------	---

CLASSIFICATION

ASME IIC SFA 5.22 / AWS A 5.22 : E316LT1-4 - E316LT1-1
EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L P M21 1 - T 19 12 3 L P C1 1
EN ISO 17633-B : TS316L-F M21 1 - TS316L-F C1 1
N° de matière : 1.4430

Qualification ASME IX

QW432 F-N° 6 QW442 A-N° 8

DESCRIPTION

- Fil fourré inoxydable à base de laitier rutile pour le soudage à l'arc sous protection gazeuse
- Dépôt du type 19% chrome - 12% nickel - 3% molybdène - bas carbone
- Spécialement conçu pour le soudage en position
- Bon aspect du cordon, bonne pénétration
- Enlèvement de laitier très facile, excellente qualité radiographique
- Productivité très élevée en verticale montante
- Soudable sous gaz mixte Ar-CO₂ ou sous CO₂ pure

APPLICATIONS

Le TETRA V 316L-G convient pour l'assemblage des aciers inoxydables, stabilisés ou non, dont la teneur en éléments d'alliage est comprise entre 16 et 21% Cr, 6 à 13% Ni et jusqu'à 3% Mo.

Exemples :

AISI	UNS	N° de matière	Symbole EN
316	S31600	1.4401	X5 CrNiMo 17-12-2
316L	S31603	1.4404	X2 CrNiMo 17-13-2
316LN	S31653	1.4406	X2 CrNiMoN 17-12-2
316Ti	S31635	1.4571	X6 CrNiMoTi 17-12-2
318	S31640	1.4583	X10CrNiMoNb 18-12

ANALYSE TYPE DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S	P
0.03	1.4	0.8	19	12	2.9	0.008	0.02

Teneur en ferrite type : 8 FN

PROPRIETES MECANQUES MINI DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

Rm [MPa]	Rp0.2% [MPa]	A ₅ [%]	CVN [J]
510	320	30	-60°C : 32

PROPRIETES MECANQUES TYPES DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

Rm [MPa]	Rp0.2% [MPa]	A ₅ [%]	CVN [J]
600	490	35	-60°C : 50

GAZ DE PROTECTION

ISO 14175 : M21 (Ar + 15 - 25% CO₂), M20 (Ar + 5% < CO₂ ≤ 15%), C1 (CO₂)

PARAMETRES DE MISE EN ŒUVRE

Diamètre [mm]	Type courant	Intensité [A]	Tension [V]	Stick-out [mm]	Débit de gaz
0.9	DC+	100 - 250	20 - 32	12 - 20	10 - 20 l/min
1.2	DC+	130 - 270	22 - 35	12 - 25	10 - 20 l/min

POSITIONS DE SOUDAGE

EN ISO 6947 : PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG
ASME IX : 1F, 1G, 2F, 2G, 3F, 3G, 4F, 4G, 5G

CONDITIONNEMENT

Diamètre	0.9 mm		1.2 mm	
Type de bobine	EN ISO 544 – ASME IIC SFA 5.2M			
	S200	BS300	S200	BS300
Poids	5 kg	15 kg	5 kg	15 kg

Autres conditionnements : nous consulter

En raison de l'évolution constante des techniques, les descriptions, illustrations et caractéristiques sont susceptibles de variations et sont fournies à titre indicatif sans engagement de la responsabilité de WA. Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans les choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi par lui est adapté aux applications auxquelles il le destine.