

Fiche technique 110625QM	Fil fourré de soudage TETRA V 347L-G	 Welding Alloys
--	---	---

CLASSIFICATION

ASME IIC SFA 5.22 / AWS A 5.22 :	E347T1-4 - E347T1-1
EN ISO 17633-A :	T 19 9 Nb P M21 1 - T 19 9 Nb P C1 1
EN ISO 17633-B :	TS347L-F M21 1 – TS347L-F C1 1
Numéro de matière équivalent :	1.4551
Qualification ASME IX :	QW432 F-N° 6 QW442 A-N° 8

DESCRIPTION

- Fil fourré inoxydable à laitier rutile pour le soudage à l'arc sous protection gazeuse
- Dépôt du type 19% chrome - 9% nickel, stabilisé au niobium – bas carbone
- Spécialement conçu pour le soudage en position
- Bon aspect du cordon, bonne pénétration
- Enlèvement de laitier très facile, excellente qualité radiographique
- Productivité très élevée en verticale montante
- Se soude avec du gaz mixte Ar-CO₂ ou sous CO₂ pur

APPLICATIONS

Le TETRA V 347L-G est adéquat pour l'assemblage d'aciers inoxydables contenant de 16 à 21% Cr et de 8 à 13% Ni.

Exemples (liste non exhaustive):

AISI	UNS	N° de matière	Symbole EN
321	S32100	1.4541	X8 CrNiTi 18-10
347	S34700	1.4550	X8 CrNiNb 18-10

AGREMENTS

TÜV, DB (43.128.13)

ANALYSE TYPE DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb	S	P
0.03	1.4	0.7	19.0	10.5	0.5	0.008	0.020

Indice de ferrite / valeur type : 8 FN

PROPRIETES MECANIQUES MINIMUM DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A ₅ [%]	CVN [J]
550	350	25	-196°C : 32

PROPRIETES MECANIQUES TYPES DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A ₅ [%]	CVN [J]
660	470	35	-196°C : 35

GAZ DE PROTECTION

Mélanges M21 (Ar + 15 - 25% CO₂), M20 (Ar + 5% < CO₂ ≤ 15%) ou CO₂ (C1) selon EN ISO 14175

PARAMETRES DE MISE EN ŒUVRE

Diamètre [mm]	Type courant	Intensité [A]	Tension [V]	Stick-out [mm]	Débit de gaz
1.2	DC+	130 - 270	22 - 35	12 - 25	10 - 20 l/min

POSITIONS DE SOUDAGE

EN ISO 6947 : PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG
ASME IX : 1F, 1G, 2F, 2G, 3F, 3G, 4F, 4G, 5G

CONDITIONNEMENT

Diamètre	1.2 mm	
Type de bobine	EN ISO 544 – ASME IIC SFA 5.2M	
	S200	BS300
Poids	5 kg	15 kg

Autres conditionnements : nous consulter

En raison de l'évolution constante des techniques, les descriptions, illustrations et caractéristiques sont susceptibles de variations et sont fournies à titre indicatif sans engagement de la responsabilité de WA. Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans les choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi par lui est adapté aux applications auxquelles il le destine.