

Fiche technique 110625QM	TETRA V D57L-G	 Welding Alloys
--	-------------------------	---

CLASSIFICATION

ASME IIC SFA 5.22 / AWS A 5.22 :	E2594T1-4
EN ISO 17633-A :	T 25 9 4 Cu N L P M21 1
EN ISO 17633-B :	TS2594-F M21 1
UNS Number :	W39594
Equivalent Material Number :	1.4507
ASME IX Qualification	QW432 F-N° 6 QW442 A-N° 8

DESCRIPTION

- Fil fourré inoxydable super duplex pour le soudage à l'arc sous protection gazeuse
- Dépôt austéno-ferritique du type 25% chrome - 9% nickel - 4% molybdène - cuivre - azote - bas carbone
- Spécialement conçu pour le soudage en position
- PREN > 40
- Soudable sous gaz mixte Ar-CO₂

APPLICATIONS

Le TETRA V D57L-G convient pour l'assemblage des aciers inoxydables super duplex ainsi que pour le soudage hétérogène de ceux-ci aux autres aciers inoxydables et aux aciers non et faiblement alliés.

Exemples :

UNS	N° de matière	Symbole EN
S32520	1.4507	X2 CrNiMoCuN 25-6-3
S32550	1.4507	X2 CrNiMoCuN 25-6-3
S32750	1.4410	X2 CrNiMoN 25-7-4
S32760	1.4501	X2 CrNiMoCuWN 25-7-4

ANALYSE TYPE DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	N	S	P
0.03	1.4	0.6	25	9.4	3.8	1.5	0.24	0.008	0.015

Teneur en ferrite type : 40 FN

PROPRIETES MECANIQUES MINIMUM DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

Rm [MPa]	Rp0.2% [MPa]	A %	CVN [J]
760	550	20	-20°C : 27

PROPRIETES MECANIQUES TYPES DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

Rm [MPa]	Rp0.2% [MPa]	A %	CVN [J]
890	710	24	-20°C : 35

GAZ DE PROTECTION

M21 (Ar + 15 - 25% CO₂) or M20 (Ar + 5 - ≤ 15% CO₂) suivant EN ISO 14175

PARAMETRES DE MISE EN ŒUVRE

Diamètre [mm]	Type de courant	Intensité [A]	Tension [V]	Stick Out [mm]	Débit de gaz
1.2	DC+	100 - 250	23 - 32	12 - 25	10 - 20 l/min

POSITIONS DE SOUDAGE

EN ISO 6947 : PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG
ASME IX : 1F, 1G, 2F, 2G, 3F, 3G, 4F, 4G, 5G

CONDITIONNEMENT

Diamètre	1.2 mm	
Type de bobine	EN ISO 544 – ASME IIC SFA 5.2M	
	S200	BS300
Poids	5 kg	15 kg

Autres conditionnements : nous consulter

En raison de l'évolution constante des techniques, les descriptions, illustrations et caractéristiques sont susceptibles de variations et sont fournies à titre indicatif sans engagement de la responsabilité de WA. Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans les choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi par lui est adapté aux applications auxquelles il le destine.