

Fiche technique

270422BG

Fil fourré de soudage TRI V 19 9 6-O



CLASSIFICATION

EN ISO 17633-A: T Z 18 8 Mn N P NO 1 - T Z 18 8 Mn N P C1 1*
ASME IIC SFA 5.22 / AWS A 5.22: (E307T1-4 - E307T1-1) approchée*
Numéro de matière équivalent: 1.4370

* Le TRI V 19 9 6-O est stabilisé à l'azote et dopé avec 6% Mn

DESCRIPTION

- Fil fourré inoxydable pour le soudage à l'arc sans protection gazeuse
- Dépôt austénitique à haute ténacité de type chrome, nickel et manganèse
- Idéal pour les opérations de réparation et maintenance
- Détachement du laitier très facile, permettant l'obtention d'un cordon très propre
- Particulièrement approprié pour le soudage en position verticale montante.
- Taux de dépôt élevé par rapport à l'électrode enrobée
- Idéal pour les opérations de soudage en extérieur, même dans les conditions atmosphériques désavantageuses
- Peut être utilisé avec un gaz de protection type 100%CO₂

APPLICATIONS

- Travaux de réparation sur des aciers ayant un carbone équivalent relativement élevé (et donc réputé délicat à souder)
- Assemblages d'aciers homogènes au manganèse et d'aciers hétérogènes (ex : 14%Mn / Inox, CMn / Inox)
- Réalisation de sous-couches avant rechargement dur
- Assemblage d'aciers de blindage

ANALYSE TYPE DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

C	Mn	Si	Cr	Ni	N
0.1	6.5	0.8	19	8.2	0.1

Ferrite type : 8 FN

PROPRIETES MECANIKES MINIMALES DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

Rm [MPa]	Rp0.2% [MPa]	A ₅ [%]	CVN [J]
500	350	25	+20°C: 40

PROPRIETES MECANIKES TYPES DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

Rm [MPa]	Rp0.2% [MPa]	A ₅ [%]	CVN [J]
650	490	35	+20°C: 80

Duretés – Brut de soudage: 170 HB

Duretés – Après écrouissage: 500 HB

PROTECTION

Aucune

ou

EN ISO 14175 → C1 (100% CO₂)

PARAMETRES DE MISE EN OEUVRE – SANS GAZ - Diamètre 1.2 mm

Position EN ISO 6947 / ASME IX	Polarité	Technique	Intensité [A]	Tension [V]	Stick out [mm]
PA-PB / 1G, 1F, 2F	DC+	Cordons tirés	160 - 180	27 - 29	≥ 15
PF / 3Gu	DC+	Cordons oscillés	130 - 150	24 - 25	25 - 30

POSITIONS DE SOUDAGE

EN ISO 6947: PA, PB, PC, PF

ASME IX: 1F, 1G, 2F, 2G, 3F, 3G, 4F, 4G, 5G

CONDITIONNEMENT

Diamètre	1.2 mm	
	EN ISO 544 – ASME IIC SFA-5.2 M	
Type de bobine	S200	BS300
Poids	5 kg	15 kg

Autres conditionnements : nous consulter

Welding products and techniques evolve constantly. All descriptions, illustrations and properties given in this data sheet are subject to change without notice and can only be considered as suitable for general guidance. This document is intended to help the user make the correct choice of product. It is his responsibility to assess its suitability for his intended application.